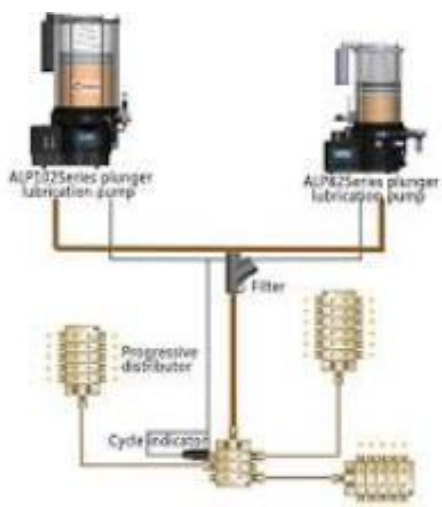


CATALOGUE

Lubrification centralisée



SOMMAIRE

Graissage manuel	Page 4
<ul style="list-style-type: none">• Graissage manuel avec barrette de distribution• Graissage manuel avec distributeur progressif	Page 4 Page 4
Graisseurs compte-goutte	Page 5
<ul style="list-style-type: none">• Graisseur compte-goutte manuel 1 voie UNI• Graisseur compte-goutte manuel 1 voie TOL• Graisseur compte-goutte manuel 1 voie MOS• Graisseur compte-goutte manuel multiples MTM• Graisseur compte-goutte électrique 1 voie ELO• Graisseur compte-goutte électrique multiples MET.B• Pinceaux de lubrification	Page 5 Page 6 Page 7 Page 8 Page 9 Page 10 Page 11
Graisseurs automatique	Page 13
<ul style="list-style-type: none">• Graisseur automatique SIMALUBE• Graisseur automatique rechargeable	Page 13 Page 16
Pompe pneumatique à graisse sur fût	Page 18
<ul style="list-style-type: none">• Pompe à graisse PUMPMASER 3• Pompe à graisse PUMPMASER 35• Accessoires pompe à graisse• Kit adaptation pompe à graisse• Ensemble mobile avec pompe PUMPMASER 3• Poignée de graissage et accessoires	Page 19 Page 20 Page 21 Page 22 Page 23 Page 24
Appareil de remplissage et accessoires	Page 25
<ul style="list-style-type: none">• Appareil de remplissage pompe à graisse• Appareil de remplissage pour centrales de graissage	Page 25 Page 25
Distributeurs de graisse portatifs	Page 26
<ul style="list-style-type: none">• Distributeurs de graisse portatifs avec réservoir 16 kg• Appareils de graissage haute pression pour seaux	Page 26 Page 26
Système à distributeurs progressifs	Page 27
<ul style="list-style-type: none">• Principe• Pompe BEKA modèle EP1• Pompe BEKA modèle PICO• Distributeurs progressif modèle MX-F• Principe• Données techniques• Pompe ILC MAX G2• Distributeurs progressifs modèle DPX	Page 27 Page 27 Page 28 Page 28 Page 28 Page 29 Page 29 Page 30

Système de lubrification simple ligne avec doseurs volumétriques	Page 31
• Groupe électropompe MPT	Page 31
• Principe de fonctionnement doseurs volumétriques	Page 32
Système de lubrification simple ligne avec injecteurs réglables	Page 33
Système de lubrification double ligne	Page 34
• Principe de fonctionnement	Page 34
• Applications	Page 34
Pompes à départs multiples	Page 35
• Principe	Page 35
• Élément de pompage réglable	Page 35
Système de lubrification de harnais de commande	Page 36
• Applications	Page 36
• Buses de pulvérisation	Page 36
Système de micro-lubrification	Page 37
• Fonctionnement	Page 37
• Applications	Page 37
Lubrification de chaînes	Page 38
• Points de friction d'une chaîne	Page 38
• Avantages d'une lubrification automatique de chaînes	Page 38
• Principaux systèmes	Page 38
• Buses et pinceaux de lubrification	Page 39
• Graisseur compte-goutte et pinceaux	Page 39

Graissage manuel

Graissage manuel avec barrettes de distribution



Matériel

- Graisseur hydraulique ou à tête plate
- Barrette de distribution jusqu'à 8 points
- Flexible Haute Pression ou tube polyamide semi-rigide PA 12 HL
- Raccords droits ou coudés aux points de lubrification

Graissage manuel avec distributeur progressif

Matériel

- Pompe manuelle de graissage
- Distributeur progressif
- Flexible Haute Pression ou tube polyamide semi-rigide PA 12 HL
- Raccords droits ou coudés aux points de lubrification



Graisseurs compte-gouttes manuels 1 voie UNI



Type UNI

Graisseur compte-goutte UNI avec broche de réglage pour un dosage exact.

Verre cylindrique en plexiglas ou en verre naturel – bon contrôle visuel du goutte à goutte.

Idéal en combinaison avec des pinceaux de graissage ronds ou plats

Référence	Volume	Filetage
UNI 25	10 ml	M8 – 1/8 G – 1/4 G
UNI 30	20 ml	M8 – 1/8 G – 1/4 G
UNI 40	36 ml	1/8 G – 1/4 G – 3/8 G
UNI 50	84 ml	1/4 G – 3/8 G
UNI 60	140 ml	1/4 G – 3/8 G – 1/2 G
UNI 60 x 80	200 ml	1/4 G – 3/8 G – 1/2 G
UNI 80 x 100	500 ml	3/8 G – 1/2 G
UNI 100 x 100	750 ml	1/2 G – 3/4 G
UNI 100 x 120	1 000ml	1/2 G – 3/4 G
UNI 130 x 150	2 000 ml	1/2 G – 3/4 G
UNI 150 x 180	3 000 ml	1/2 G – 3/4 G

Graisseur compte-gouttes manuels 1 voie TOL



Type TOL

Graisseur compte-goutte en laiton nickelé avec broche de réglage pour un dosage exact.

Réglage du débit avec robinet.

Verre cylindrique en plexiglas ou verre naturel – bon contrôle visuel du goutte à goutte.

Idéal en combinaison avec des pinceaux de graissage ronds ou plats

Disponible avec joint de perbunan, hypalon, viton et teflon

Référence	Volume	Filetage
TOL 25	7 ml	1/8 G – 1/4 G
TOL 30	14ml	1/8 G – 1/4 G
TOL 25	7 ml	1/8 G – 1/4 G
TOL 30	14 ml	1/8 G – 1/4 G
TOL 60	140 ml	1/4 G – 3/8 G – 1/2 G
TOL 60 x 80	200 ml	1/4 G – 3/8 G – 1/2 G

Graisseur compte-gouttes manuels MOS



Type MOS 140 – 3 000 ml

Verre cylindrique en plexiglas ou en verre naturel

Avec les distributeurs d'huile MOS et les graisseurs compte-goutte ETR et MTR, il est possible de monter simplement une installation centrale de graissage.

Idéal en combinaison avec des pinceaux de graissage ronds ou plats

Référence	Volume	Filetage
MOS 140	140 ml	¼ G
MOS 200	200 ml	¼ G
MOS 500	500 ml	¼ G
MOS 1000	1 000 ml	¼ G
MOS 2 000	2 000 ml	¼ G
MOS 3 000	3 000 ml	¼ G

Graisseurs compte-gouttes manuels multiples MTM



Type MTM

Arrêt instantané (fonction ouvert/fermé)

Nourrice de 1 à 24 compte-gouttes réglable par broche pour un dosage exact.

Verre cylindrique ou en verre naturel.

Avec les distributeurs d'huile MTM, il est possible de monter simplement une installation centrale de graissage.

Idéal en combinaison avec des pinceaux de graissage ronds ou plats

Référence	Volume
MTM 140	140 ml
MTM 200	200 ml
MTM 500	500 ml
MTM 1000	1 000 ml
MTM 2 000	2 000 ml
MTM 3 000	3 000 ml

Graisseurs compte-gouttes électriques ELO



Type ELO

Pour le dosage goutte à goutte de l'huile ou d'autres liquides

Verre cylindrique en plexiglas ou en verre naturel.

Avec le graisseur compte-goutte ELO, il est possible de monter simplement une installation centrale de graissage.

Alimentation électrique 12 Volt – 24 Volt 48 Volt – 220 Volt

Référence	Filetage	Volume
ELO 40	G 1/8	36 ml
ELO140	G 1/4	140 ml
ELO 200	G 1/4	200 ml
ELO 500	G 1/4	500 ml
ELO 1000	G 1/4	1 000 ml
ELO 2 000	G 1/4	2 000 ml
ELO 3 000	G 1/4	3 000 ml

Graisseurs compte-gouttes électriques Multiples MET.B



Type MET.B

Graisseur compte-goutte multiple à commande électrique

Electrovanne de commande 24 Volt- 48 Volt – 220 Volt

Verre cylindrique en plexiglas ou en verre naturel.

Nourrice de 1 à 24 compte-gouttes réglable par broche pour un dosage exact.

Avec les électro-graisseurs compte-gouttes multiples MET.B, il est possible de monter jusqu'à 24 graisseurs.

La quantité de lubrifiant est réglable individuellement.

Référence	Couvercle	Volume
MET.B140	A vis	140 ml
MET.B 200	A vis	200 ml
MET.B 500	normal	500 ml
MET.B 1000	normal	1 000 ml
MET B 2000	normal	2 000 ml
MET B 3000	normal	3 000 ml

Pinces de lubrification



Pinces rondes

Brosses en perlon jusqu'à 70 ° C. Brosse en en acier pour des températures supérieures.



Référence	Matière	diamètre	Hauteur totale	Filetage
SPR-0065PE	Perlon	6,5 mm	65 mm	G 1/8
SPR-0065ST	Acier	6,5 mm	65 mm	G 1/8
SPR-0160PE	Perlon	16 mm	53 mm	G 1/8
SPR-0160ST	Acier	16 mm	53 mm	G 1/8
SPR-0250PE	Perlon	25 mm	70 mm	G 1/8
SPR-0250ST	Acier	25 mm	70 mm	G 1/8
SPR-0300PE	Perlon	30 mm	70 mm	G 1/8
SPR-0300ST	Acier	30 mm	70 mm	G 1/8
PR-B-2034	Perlon	25 mm	45 mm	G 1/4

Pinces de lubrification

Pinces plates

Référence	Matière	Largeur	Hauteur totale	Filetage
PR-B-2034	Perlon	25 mm	45 mm	G 1/4
SPF-0570PE	Perlon	57 mm	50 mm	G 1/8
SPF-0570ST	Acier	57 mm	50 mm	G 1/8
SPF-1140PE	Perlon	114 mm	50 mm	G 1/8
SPF-1140ST	Acier	114 mm	50 mm	G 1/8
SPR-2037	Perlon	100 mm	31,5 mm	G 1/4 G

Pinces à rouleaux

Référence	Matière	Largeur	Diamètre	Filetage
D.RSM.80PE	Perlon	25 mm	80 mm	G 1/8
D.RSM.80ST	Acier	25 mm	80 mm	G 1/8



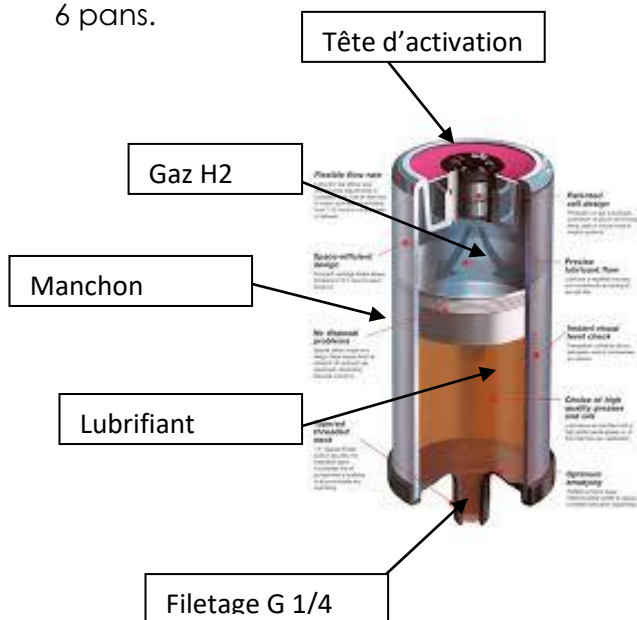
Graisseurs automatiques



Le graisseur automatique SIMALUBE assure l'alimentation en lubrifiant de tout point de graissage 24 heures sur 24 .

Les graisseurs automatiques SIMALUBE assurent une alimentation régulière en graisse en respectant le dosage prescrit.

Lors de la mise en service, une cellule de dégagement de gaz permettant l'injection du lubrifiant est activée dans le point de graissage. La quantité de graisse est réglable en continu à l'aide d'une clé 6 pans.



Fonctionnement

Le graisseur automatique SIMALUBE est un manchon avec un piston à l'intérieur. Le bas du manchon est en entonnoir avec une sortie pour le lubrifiant. Le manchon est rempli avec 30, 60, 125, 250 ml de lubrifiant. La tête d'activation est fournie avec 2 batteries à gaz.

La production de gaz commence dès qu'on a réglé le temps (1-12 mois).

Pour réutiliser le manchon, il faut remplacer la tête de commande.

Graisseurs automatiques

Type	Graisseur automatique à un point pour huiles et graisse
Système de commande	Cellule génératrice de gaz H2
Pression de Service	Maxi 5 bars
Réglage	Continu de 1 à 12 mois
Température d'utilisation	De - 20 ° X jusqu'à + 50 ° C
Utilisation	Le graisseur peut être installé dans toutes les positions Utilisation dans les 2 ans suivants la date de remplissage



Graisseurs automatiques

Dimensions et lubrifiants standards

N°	Application	Température	Huile de base	Epaississant
SL01	Graisse universelle	-30 / + 120 ° C	Minérale	Li/Ca
SL02	Graisse universelle + MoS ₂	-25/+130° C	Minérale	Li
SL04	Graisse haute température	-20/+160°C	Minérale	Be
SL06	Graisse fluide	-20/+120°C	Minérale	Li/Ca
SL09	Graisse biodégradable	-20/+100°C	Ester	Li/Ca
SL10	Graisse industrie agroalimentaire	-30/+140°C	Synthétique	Al
SL14	Huile pour chaînes	-10/+90°C	Minérale	
SL15	Huile pour chaînes hautes températures	0/+250°C	Synthétique	
SL16	Huile pour machines	-20/+100°C	Minérale	
SL18	Huile industrie alimentaire	-15/+150°C	Synthétique	
SL19	Huile biodégradable	-15/+100°C	Colza	
SL24	Graisse plage de températures	-30/+150°C	Minérale	Li comp
SL25	Graisse haute température	-20/+180°C	Minérale	Polyurée
SL26	Graisse haute performance	-20/+150°C	Minérale	Ca/comp.

Graisseurs automatiques rechargeables

APPLICATIONS:

Conçu pour être installé partout où se trouve un point à graisser : coussinets, bagues, jonctions, rotules, moteurs électriques, compresseurs, pompes, soupapes, réducteurs, grues, moulins, fours, bandes transporteuses, calandres, vis d'Archimède, tamis vibrants, ascenseurs, monte-charges, presses, laminoirs, ventilateurs, turbines, etc.

AVANTAGES

Affiche la consommation et permet le contrôle à distance grâce à sa transparence totale. Activation immédiate. Aucune batterie ou gaz.

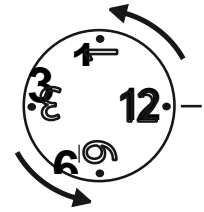
Peut être installé à l'intérieur, à l'extérieur, à distance, retourné, sous l'eau, en des endroits dangereux et peu commodes.

Maintient constante la lubrification et ne permet pas d'accumulations solides. Réserve installée de lubrifiant, réduit les opérations de lubrification, évite les oublis.

Fait économiser les arrêts de production et de très coûteuses réparations.

Respecte l'environnement: rechargeable à plusieurs reprises, il évite des frais d'élimination continuels.

Complètement recyclable. Montage facile et rapide.



DUREE DE LA DISTRIBUTION DE GRAISSE 1, 3, 6, 12 mois.

RÉGLAGE MENSUEL



Graisseurs automatiques rechargeables

CARACTERISTIQUES

Récipient de 100 ml et 220 ml

Construit en Lexan transparent à haute résistance mécanique, chimique et thermique

Fonctionnement entre - 30 ° C à + 132 ° C

Facile et rapide à recharger avec tout type de graisse NLGI 0-1-2-3-4

Réglage simplifié pour la sortie de graisse 1, 3, 6, 12 mois

Ressort M moyen standard

Ressort D faible pour haute température

Ressort F fort pour basse température

GRAISSEURS AUTOMATIQUES RECHARGEABLES AVEC RESSORT UNIVERSEL

La particularité des graisseurs automatiques rechargeables EVO consiste dans le fait de pouvoir disposer d'un seul graisseur étant à même de débiter toutes les consistances de graisse NLGI0 – 1 – 2 – 3 – 4 à n'importe quelle température et à n'importe quelle condition de fonctionnement sans devoir changer de ressort.

HUILEURS AUTOMATIQUES RECHARGEABLES

Les huileurs automatiques rechargeables sont des huileurs qui peuvent être utilisés et rechargés avec tous types et degrés de viscosité d'huile

Références	Désignation	Hauteur totale	Filetage
SG/100 A	Graisseur automatique rechargeable 100 ml	121 mm	Mâle M10 x 100
SG/100 A/D	Graisseur automatique rechargeable 100 ml Haute température	121 mm	Mâle M10 x 100
SG/100 A/F	Graisseur automatique rechargeable 100 ml Basse température	121 mm	Mâle M10 x 100
SG/100 EVO	Graisseur automatique rechargeable 100 ml ressort universel	121 mm	Mâle M10 x 100
SG/100 LMO	Huileur automatique rechargeable 100 ml	121 mm	Mâle M10 x 100
SG/220 A	Graisseur automatique rechargeable 220 ml	185 mm	Mâle M10 x 100
SG/220 A/D	Graisseur automatique rechargeable 220 ml Haute température	185 mm	Mâle M10 x 100
SG/220 A/F	Graisseur automatique rechargeable 220 ml Basse température	185 mm	Mâle M10 x 100
SG/220 EVO	Graisseur automatique rechargeable 220 ml ressort universel	185 mm	Mâle M10 x 100
SG/220 LMO	Huileur automatique rechargeable 220 ml	185 mm	Mâle M10 x 100

Pompes pneumatiques à graisse sur fût



Un graissage efficace nécessite une pompe capable de délivrer une pression suffisante pour pousser la graisse à travers l'ouverture très étroite du point de graissage. C'est pour cette raison que les pompes utilisées ont un ratio et une pression élevés.

SAMOA propose une gamme de pompes pneumatiques pour graisse avec des pressions élevées pour répondre à une large variété d'applications

Cette sélection de pompes s'adapte sur les contenants standards de graisse et couvre tous les besoins de l'ensemble mobile et portable jusqu'au système de graissage centralisé.

Pompes pneumatiques à graisse PUMPMASTER 3

Pompes pneumatiques, à pression élevée et à double effet. Leur légèreté et pression de distribution élevée font de ces pompes le choix idéal pour les ensembles portatifs et mobiles.

Ces pompes sont disponibles avec 4 longueurs de tubes d'aspiration différentes, pour un montage sur tous les emballages de graisse commercialisés du seau 12 – 20 kg au fût de 185 kg.

Produits concernés Graisse jusqu'au grade NLGI 2

Utilisation Pression élevée, volume distribué faible



Données Techniques – Rapport de compression 55 :1

Pression d'air	3 à 10 bars
Consommation d'air	230 NI/mn
Pression maxi	550 bar
Débit	540 gr/mn
Entrée air	G ¼
Sortie lubrifiant	G ¼
Niveau sonore	92 dB

Références°	Application	Hauteur de tube	Hauteur totale	Poids
GC-40410-0	Seau 12,5 – 20 kg	410 mm	650 mm	3,5 kg
GC-40510-0	Tonnelet 50 kg	510 mm	710 mm	3,7 kg
GC-40720-0	Tonnelet 50 kg	725 mm	925 mm	4,3 kg
GC-40920-0	Fût 185 kg	920 mm	1 120 mm	4,8 kg

Pompes pneumatiques à graisse PUMPMASTER 35

Pompes à graisse à double effet et à haut rendement, combinant un rapport de compression élevé (60 :1) et un débit important.

Produits concernés

Graisse jusqu'au grade NLGI 2

Utilisation

Pression élevée, volume distribué important

Grands ateliers de maintenance, camions de graissage, exploitation minière et travaux publics, usines de production, ferroviaires.



Données Techniques – Rapport de compression 60 :1

Pression d'air	3 à 10 bars
Consommation d'air	450 NI/mn
Pression maxi	600 bar
Débit	900 gr/mn
Entrée air	G 3/8
Sortie lubrifiant	G 3/8
Niveau sonore	80 dB

Références°	Application	Hauteur de tube	Hauteur totale	Poids
GC-53063-0	Seau 12,5 – 20 kg	516 mm	803 mm	9 kg
GC-53062-0	Tonnelet 50 kg	730 mm	1 017 mm	10 kg
GC-53061-0	Fût 185 kg	925 mm	1 212 mm	11 kg

Accessoires pompes à graisse

Couvercles de fût

Références°	Application	Diamètre extérieur
GC-41801-3	Seau 12,5 – 20 kg	310 – 265 mm
GC-41800-2	Seau 20 kg	330 – 285 mm
GC-41801-6	Tonnelet 50 kg	395 – 350 mm
GC-41800-4	Tonnelet 50 kg	405 – 360 mm
GC-41800-6	Fût 185 kg	610 – 565 mm
GC-41000-0	Bonde d'adaptation	



Plateau suiveur

Références°	Application	Diamètre extérieur
GC-41700-6	Seau 12,5 kg	260 - 290 mm
GC-41700-1	Seau 12,5 - 18 kg	298 – 260 mm
GC-41700-5	Seau 20 kg	340 – 300 mm
GC-41700-2	Tonnelet 50 kg	370 – 330 mm
GC-41700-3	Tonnelet 50 kg	405 – 360 mm
GC-41700-4	Fût 185 kg	590 – 550 mm

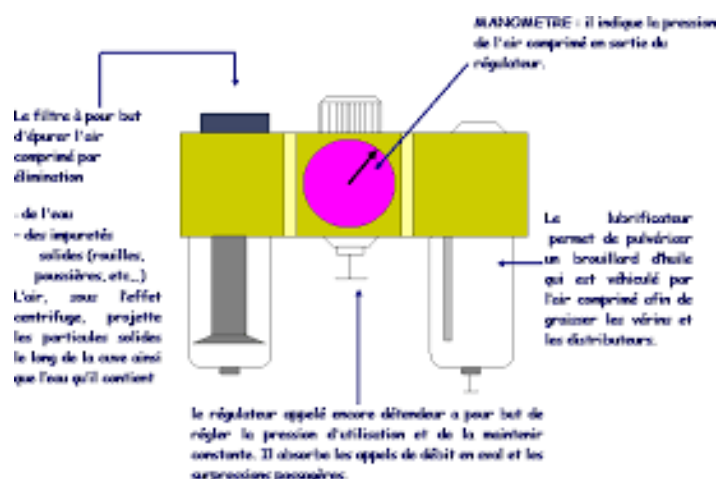


Kit adaptation pompe à graisse

GC-24000-0 Ensemble conditionnement air 1/4

GC-24100-1 Ensemble conditionnement air 1/2

Régulateur de pression 0 – 12 bar, Lubrificateur, filtre



Flexibles Graisse et vanne

Référence	Désignation	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Pression maxi	Raccords
GC-41219-0	Flexible haute pression 1/4 L = 1,5 m	6,4 mm	14,6 mm	400 bar	2 Raccords tournant 1/4
GC-41210-2	Flexible haute pression 1/4 L = 2 m	6,4 mm	14,6 mm	400 bar	2 Raccords tournant 1/4
GC-41210-3	Flexible haute pression 1/4 L = 3 m	6,4 mm	14,6 mm	400 bar	2 Raccords tournant 1/4
GC-41210-4	Flexible haute pression 1/4 L = 4 m	6,4 mm	14,6 mm	400 BAR	2 Raccords tournants 1/4
GC-95030-4	Vanne haute pression 500 bar				



Ensemble mobile avec pompe PUMPMASTER 3

GC-425155-110 Ensemble mobile graisse pour tonnelet 50 kg

Pompe à graisse PUMPMASTER 3

Couvercle et plateau suiveur

Flexible graisse longueur 4 mètres

Poignée simple graisse avec rotule droite

Diable



GC-42825-0 Ensemble mobile graisse pour fût de 200 kg

Pompe à graisse PUMPMASTER 3

Couvercle et plateau suiveur

Flexible graisse longueur 4 mètres

Poignée simple graisse avec rotule droite

Chariot



Poignées de graissage et accessoires

Poignée pour distribution de graisse à haute pression, avec corps et gâchette ergonomique.

Débit progressif en fonction de l'ouverture de la gâchette

Pression maximale 500 bar

Entrée lubrifiant ¼ G



GC-41307-4 Poignée de graissage avec tube rigide et agrafe

GC-41308-0 Poignée de graissage avec tube rigide, agrafe et rotule en Z

GC-41308-3 Poignée de graissage avec tube rigide, agrafe et rotule droite

Référence	Désignation	Filetage
GC-41410-0	Rotule simple droite	Mâle ¼ G femelle ¼ G
GC-41420-0	Rotule en L	Mâle ¼ G femelle ¼ G
GC-41430-0	Rotule en Z	Mâle ¼ G femelle ¼ G
GC-71029-7	Tube rigide droit pour graisseur à cuvette type Lub	
GC-74130-0	Tube rigide coudé avec agrafe hydraulique 3 mors	

Appareil de remplissage et Accessoires

Appareil de remplissage des pompes à graisse manuelles



Pour le remplissage des pompes de graissage à main, pneumatiques ou à batteries.

Chaque modèle comprend une pompe à levier livrée avec 2 embouts, un couvercle et un plateau suiveur.

GC-10800-0 Appareil de remplissage pour seau de 12 à 18 kg

GC-10805-0 Appareil de remplissage pour seau de 20 kg

GC-10810-0 Appareil de remplissage pour tonnelet de 50 kg

Appareil de remplissage pour centrales de graissage



Pompe à levier moyenne pression pour remplir les réservoirs de centrales de graissage.

Appareil livré avec un couvercle et un flexible 1,50 m.

GC-10850-1 Appareil de remplissage pour seau de 12 à 18 kg

GC-10850-2 Appareil de remplissage pour seau de 20 kg

GC-10850-3 Appareil de remplissage pour tonnelet de 50 kg

Distributeurs de graisse portatifs

GC-15000-0 Distributeur de graisse portatif avec réservoir 16 kg

Distributeur de graisse à pression variable 16 kg. Avec un réservoir étanche, une poignée de transport et un repose pied.

3 positions de levier.

Comprend un flexible haute pression 1,5 m et une agrafe hydraulique 3 mors.

Plage de pression de 175 à 350 bars.

Débit 10 gr, 15 gr, 20 gr.



Appareils de graissage haute pression pour seaux

Pompe manuelle à haute pression destinées à être montées directement sur des seaux de graisse.

Comprend

Un couvercle de protection, un plateau suiveur, un flexible haute pression 1,5 m, et une agrafe hydraulique 4 mors.

Pression de service maxi 350 bar

Débit par coup 2 cc



GC-15110-0 Appareil de graissage pour seau de 12,5 à 18 kg

GC-15110-2 Appareil de graissage pour seaux de 20 kg

Système graissage centralisé à distributeurs progressifs

Les systèmes de lubrification progressive sont utilisés pour l'acheminement de graisse ou d'huile vers les différents points de lubrification.

Système volumétrique et séquentiel.

Principe

La particularité du distributeur progressif repose sur son principe hydraulique de répartition.

Le premier piston doit avoir délivré sa dose de lubrifiant vers le point voulu avant que le suivant puisse à son tour fonctionner.

Les distributeurs progressifs peuvent être utilisés avec des contre-pressions élevées jusqu'à 100 bars et dans une large plage de température -30 °C à + 100 °C.

La pression de service maximum peut atteindre 350 bars.



Pompe BEKA modèle EP1



Caractéristiques techniques

Moteur

Tension	12 – 24 Volt
Ampérage	5 A / 3 A
Programmeur	temps de pause et temps de travail variable

Pompe

Pression maxi	280 bars
Température de service	- 35 °C à + 80 ° C
Volume du réservoir	1,9 kg, 2,5 kg, 4 kg, 8 kg
Nombre de sorties	de 1 à 3 éléments de pompage
Débit fixe PE -120	120 mm ³ /cycle
Débit variable PE-120 V	de 40 à 120 mm ³ /cycle
Lubrifiant	Graisse jusqu'à NLG 2

Pompe BEKA modèle PICO



Caractéristiques techniques

Moteur

Tension	12 – 24 Volt
Ampérage	7,5 A / 3,8 A
Nombre de tours/mn	15

Pompe

Pression maxi	280 bars
Température de service	- 25 °C à + 70 ° C
Volume du réservoir	1,2 kg avec détecteur de niveau
Nombre de sorties	de 1 à 10 éléments de pompage
Débit fixe PE-120 F	120 mm ³ /cycle
Débit réglable PE-120 V	de 40 à 120 mm ³ /cycle
Lubrifiant	Graisse jusqu'à NLG 2

Distributeurs progressifs modèle MX-F



Principe

Le distributeur progressif a pour fonction de répartir le lubrifiant vers les différents points de graissage. Les pistons situés à l'intérieur de chaque élément sont successivement poussés hydrauliquement d'un côté puis de l'autre par le lubrifiant lui-même de telle manière qu'il est réparti vers toutes les sorties les unes après les autres. Le distributeur progressif est constitué d'éléments de débits différents permettant une configuration variable suivant le nombre de points à graisser, leur emplacement et la dose de graisse qui leur est nécessaire. La variation de débit est obtenue par des pistons de différents diamètres. Il s'agit d'une construction modulaire permettant d'allonger ou de raccourcir le distributeur et de choisir chaque élément en fonction du schéma hydraulique à réaliser.

Données techniques

Pression de service	maxi 300 bars
Plage de température	- 35 ° C à + 80 ° C
Fluides transportés	huile, graisse liquide, liquide
Nombre d'éléments	Min MX-F 3/6 (3 éléments avec piston)
	Max MX-F 12/24 (12 éléments avec piston)

Description des éléments	Débit par sortie	Débit par élément	Diamètre du piston
MX-F 25	25 mm ³	50 mm ³	3 mm
MX-F 45	45 mm ³	90 mm ³	4 mm
MX-F 75	75 mm ³	150 mm ³	5 mm
MX-F 105	105 mm ³	210 mm ³	6 mm

Pompe ILC MAX G2

Caractéristiques techniques

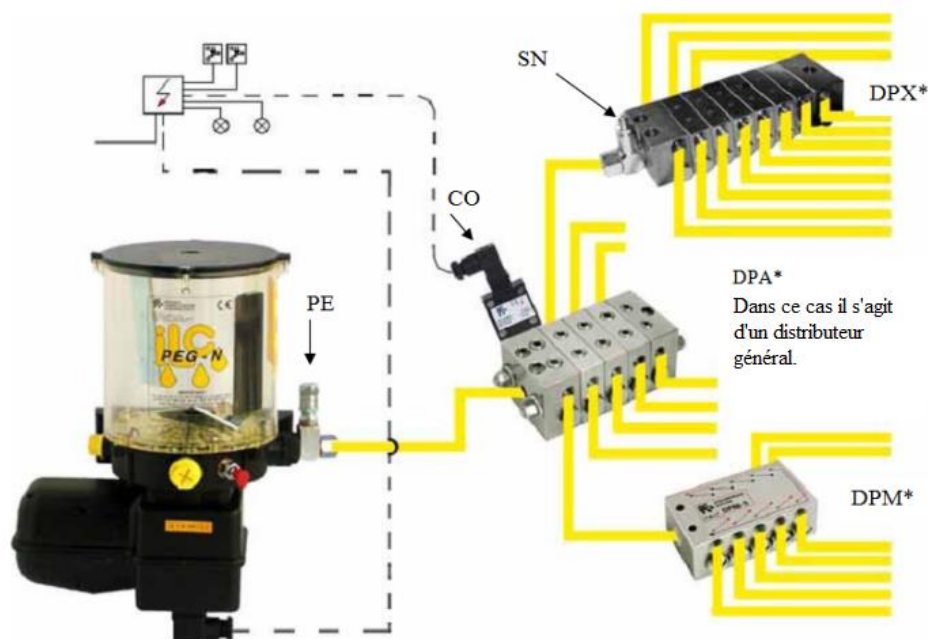
Moteur

Tension	12 – 24 – 220 Volt
Nombre de tours/mn	18

Pompe

Pression maxi	275 bars
Température de service	- 20 °C à + 80 °C
Volume du réservoir	2 kg - 4 kg – 5 kg – 8 kg
Nombre de sorties	de 1 à 3 éléments de pompage
Débit fixe	2,88 cm ³
Débit variable	de 0,18 à 2,88 cm ³
Lubrifiant	Graisse jusqu'à NLG 2





Distributeur progressif DPX: débit de 0,025 – 0,105 cc/ par impulsion et sortie

Distributeur progressif DPA : débit de 0,05 – 0,5 cc/ par impulsion et sortie

Distributeur progressif DPM : débit de 0,1 – 0,2 cc/ par impulsion et sortie

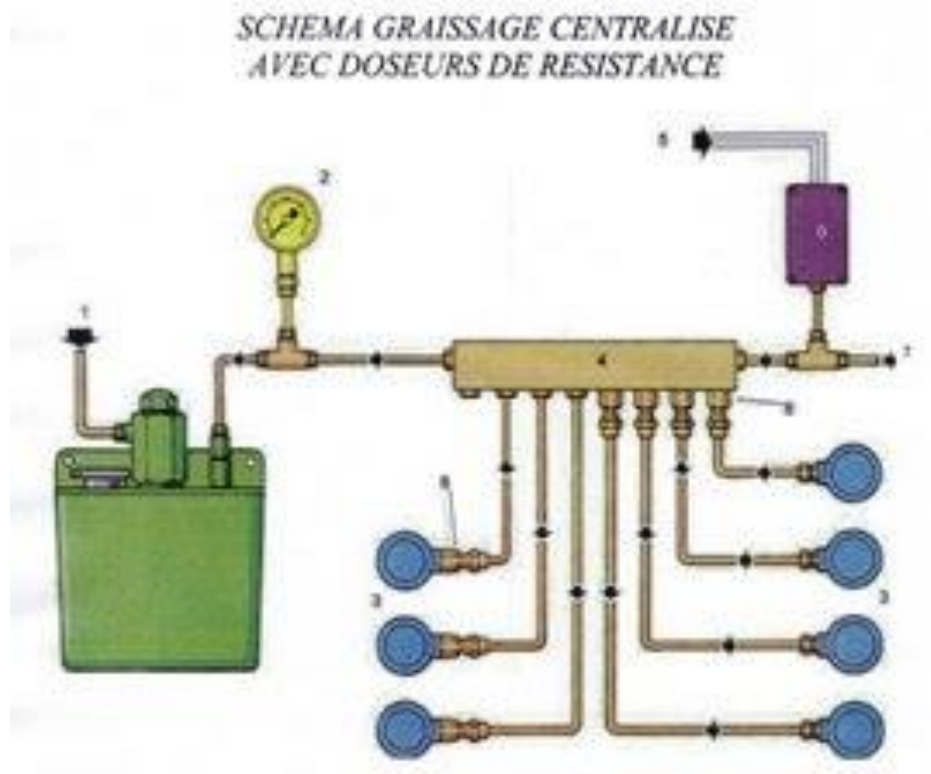
Distributeurs progressifs DPX

Pression de service	de 15 à 300 bars
Plage de température	- 20 ° C à + 100 ° C
Fluides transportés	huile, graisse liquide, liquide
Nombre d'éléments	Min DP-X 3/6 (3 éléments avec piston) Max DP-X 12/24 (12 éléments avec piston)

Description des éléments	Débit par sortie	Débit par élément	Diamètre du piston
DP-X 25	25 mm ³	50 mm ³	3 mm
DP-X 45	45 mm ³	90 mm ³	4 mm
DP-X 75	75 mm ³	150 mm ³	5 mm
DP-X 105	105 mm ³	210 mm ³	6 mm

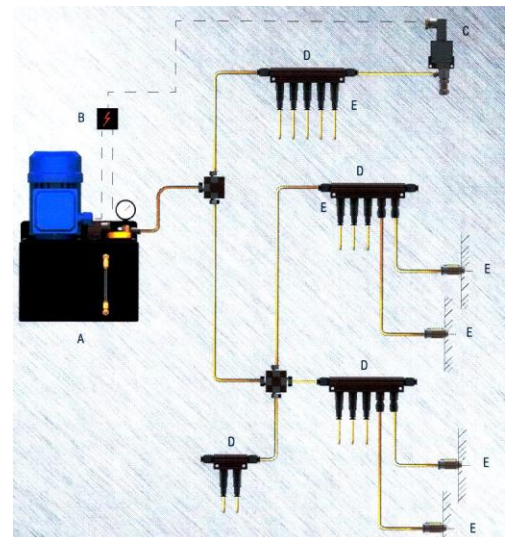
Système de lubrification simple ligne avec doseurs volumétriques

- 1 Pompe
- 2 Manomètre
- 3 Paliers
- 4 Bloc de jonction
- 5 Câble électrique
- 6 Pressostat
- 7 Autre circuit de graissage
- 8 Doseur à résistance



Groupes électropompes MPT

Tension	24 / 220 Volt
Lubrifiant	huile, graisses fluides NLGI 000
Débit	de 0,1 à 0,5 litres/mn
Pression	30 bar
Distribution	jusqu'à 200 points



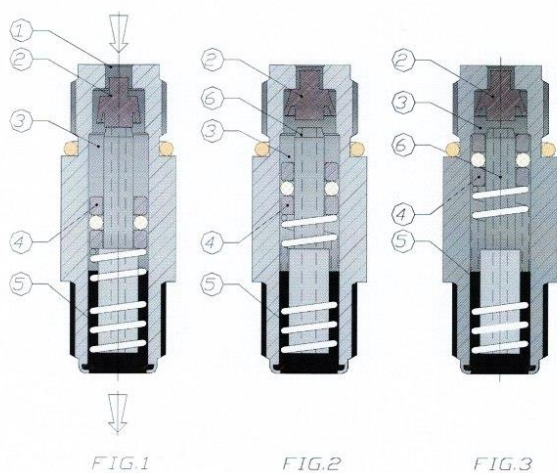
Principe de Fonctionnement doseurs volumétriques

A la fin du cycle de pause programmé, la tension d'alimentation est envoyée au moteur de la pompe pour mettre en marche le cycle de travail.

Dans cette phase l'électropompe distribue le débit prévu aux vannes de dosage volumétriques qui envoient le lubrifiant aux différents points de la machine.

A la fin du temps de travail programmé l'électropompe s'arrête et le pressostat de fin de ligne envoie le signal de fermeture du contact.

A l'arrêt de l'électropompe la phase de dégagement de la pression dans le circuit commence et permet aux vannes doseuses de se recharger.



- 1 Entrée du doseur
- 2 Vanne d'étanchéité
- 3 Chambre
- 4 Piston
- 5 Piston
- 6 Vanne d'étanchéité

Figure 1

La quantité de lubrifiant définie pour le point à lubrifier se trouve devant le piston du distributeur.

Figure 2

La pompe commence à débiter l'huile, le piston se détend et expédie l'huile vers le point à lubrifier.

Figure 3

Après la décompression du circuit primaire, le piston revient en position initiale.

Système de lubrification simple ligne avec injecteurs réglables

Principe de Fonctionnement

Dans les systèmes à ligne unique, le lubrifiant est délivré par une pompe (électrique, pneumatique ou manuelle) vers une ligne principale qui fournit les injecteurs individuels.

Les injecteurs sont reliés en parallèle à la ligne principale.

La quantité de lubrifiant est réglée par des pistons doseurs individuels et débitée par la pression de la pompe vers les points de lubrification.

La décompression de la ligne principale est obtenue par une soupape de sûreté intégrée à la pompe



Injecteurs pour graisse

Pression de service	jusqu'à 240 bar ²
Débit réglable	0,016 à 0,049 cc
	0,016 à 0,131 cc
	0,131 à 1,31 cc

Injecteurs pour huile

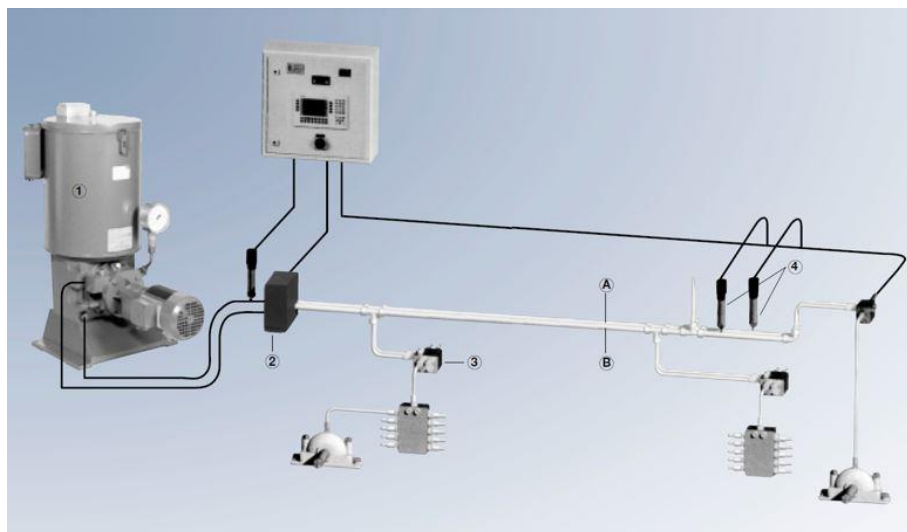
Pression de service	jusqu'à 69 bar
Débit réglable	0,016 à 0,049 cc
	0,016 à 0,131 cc
	0,131 à 1,310 cc

Système de lubrification double ligne

Principe de Fonctionnement

Le Principe de fonctionnement d'un système double ligne est basé sur l'alternance de pression dans 2 canalisations parallèles.

La pression actionne les pistons doseurs du distributeur, qui délivre un débit précis de lubrifiant.



1 Pompe de graissage

2 Inverseur de Pression

3 Distributeur double ligne

4 Pressostats fin de ligne

La pompe centrale est reliée à un inverseur de pression par une conduite sous pression et une conduite de retour.

La pompe délivre le lubrifiant dans la conduite sous pression et au travers l'inverseur de pression dans l'une des 2 conduites principales. L'autre conduite se trouve en communication avec le réservoir de la pompe par l'inverseur et la conduite de retour.

La pompe continue à débiter le lubrifiant et la pression monte dans la conduite principale jusqu'aux distributeurs double ligne et aux points de lubrification.

La pompe continue de fonctionner jusqu'à ce que la pression maximale de service réglée à l'inverseur soit atteinte.

Quand la pression maximale est atteinte, l'inverseur met en communication la conduite principale précédemment en décharge avec la conduite sous pression, et inversement la conduite principale sous pression avec la conduite de retour au réservoir.

Applications

Les systèmes à double ligne sont utilisés de préférence pour la distribution de lubrifiants à forte viscosité sur de grandes installations jusqu'à 1 000 points de lubrification.

Pompes à départs multiples

Les pompes à départs multiples sont surtout utilisées pour la lubrification de machines individuelles.

Chaque départ alimente un point de graissage ou un distributeur progressif.

Réservoir jusqu'à 25 kg

Nombre de sorties de 1 à 15 sorties



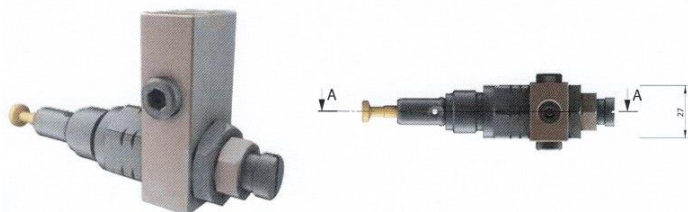
Principe

L'entraînement se fait mécaniquement par la machine ou par un moteur électrique.

Sur certains modèles, chaque élément de pompe peut se régler individuellement. Pour adapter les pompes aux différentes conditions d'utilisation et aux débits demandés, les pompes sont livrables avec des rapports de réduction variés et éventuellement avec un réducteur.

La pression de service qui peut atteindre 350 bar permet d'utiliser des tuyauteries de petit diamètre.

Élément de pompage réglable



Pour obtenir une variation du débit nominal de la pompe, il est nécessaire de desserrer le contre-écrou et de tourner les vis de réglage.

Système de lubrification de harnais de commande

Applications

Les installations de graissage par pulvérisation sont conçues pour la lubrification de gros engrenages, pignons couronnes de broyeurs, fours rotatifs, tubes sécheurs.



Installation complète comprenant :

- Une armoire de commande
- Une platine de régulation d'air
- Une pompe pneumatique ou pompe à départs multiples
- Une platine de pulvérisation avec distributeurs et buses de pulvérisation

Buses de Pulvérisation

Les buses de pulvérisation contrôlent les débits de lubrifiant et d'air comprimé.

Pellicule lubrifiante régulière renouvelée en continu.

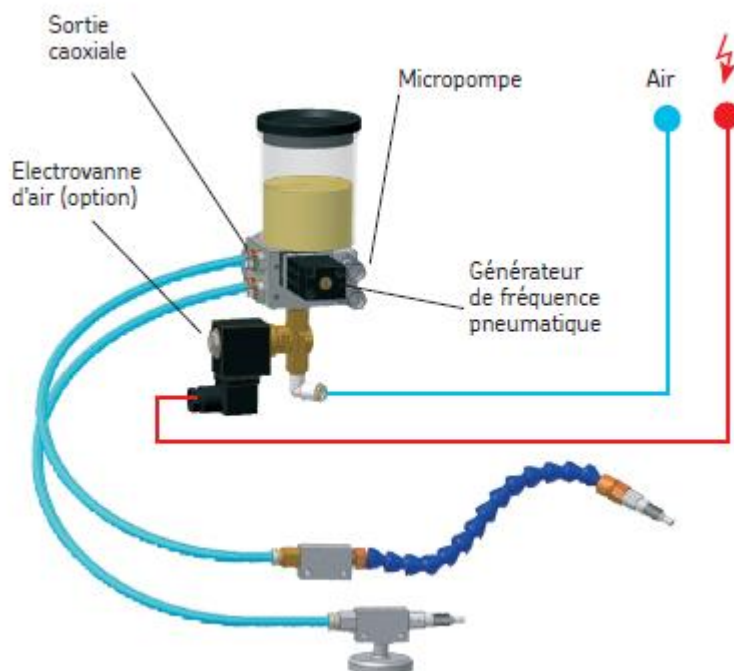


Systeme de micro-lubrification

Fonctionnement

Le système de micro-lubrification constitue une solution propre et économique pour la projection de lubrifiant en quantité minimale.

Fonctionnant avec des micro-pompes volumétriques, il permet de délivrer de très petites quantités de lubrifiant (à partir de 3 mm³) à une fréquence élevée au moyen d'une buse de projection bi-fluide dans les domaines suivants :



Applications

- Usinage des métaux
- Sciage
- Dépose de lubrifiant
- Lubrification de convoyeurs

Lubrification de chaînes

Points de friction d'une chaîne

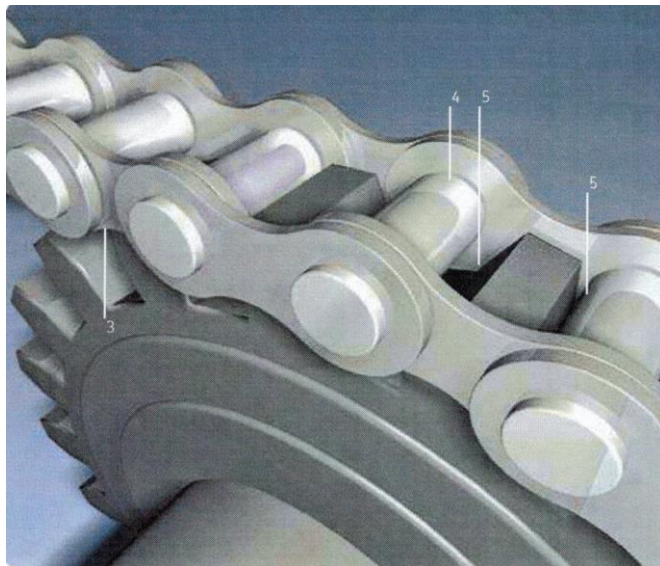
Axe/douille

Douille/rouleau

3 plaque extérieure/plaque intérieure

4 plaque/douille

5 dent/rouleau/plaque intérieure



Une lubrification optimale contribue à diminuer la friction et donc l'usure des chaînes.

Sur toutes les chaînes, le frottement le plus important se produit entre l'éclisse de chaîne et les tourillons, au point de transmission des forces.

Un manque de lubrification entraîne une usure précoce de la chaîne. Les conséquences sont des pertes de production.

La condition essentielle à un fonctionnement et une durée de vie de la chaîne est une lubrification adéquate et efficace.

Avantages d'une lubrification automatique de chaînes

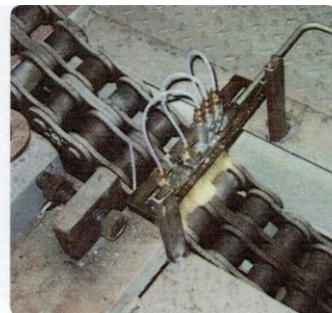
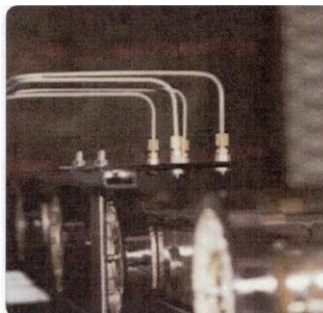
- Prolongation de la durée de vie
- Réduction des défaillances et immobilisations dûes aux manques de lubrification
- Réduction de la consommation de lubrifiant

Principaux systèmes

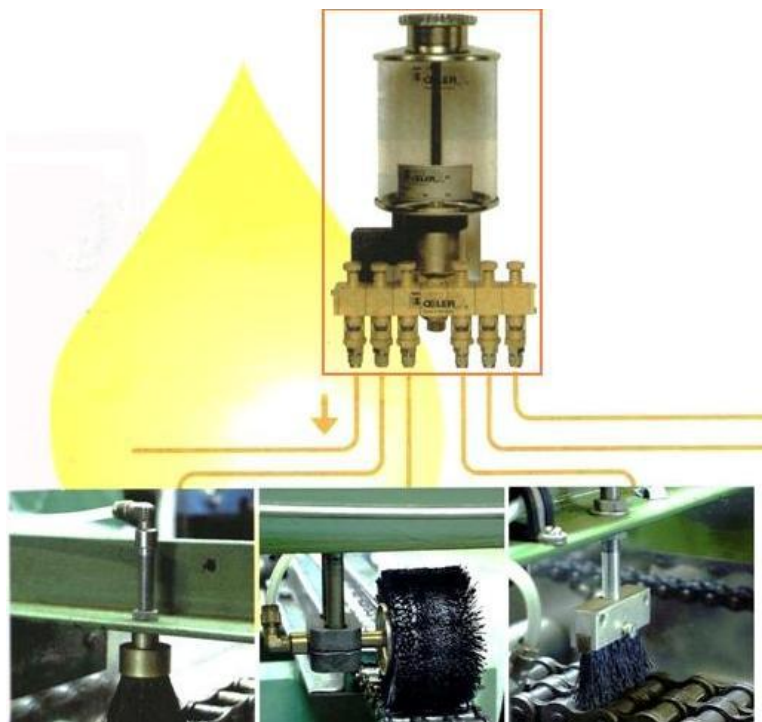
- Graisseur compte-goutte avec pinceaux
- Système avec pompe et distributeur progressif et pinceaux
- Système simple ligne avec doseurs volumétriques et buses de pulvérisation
- Pompe électromagnétique avec buse de pulvérisation
- Lubrificateur de chaînes de transport

Lubrification de chaînes

- Buses de pulvérisation
- Pinceaux plats ou ronds



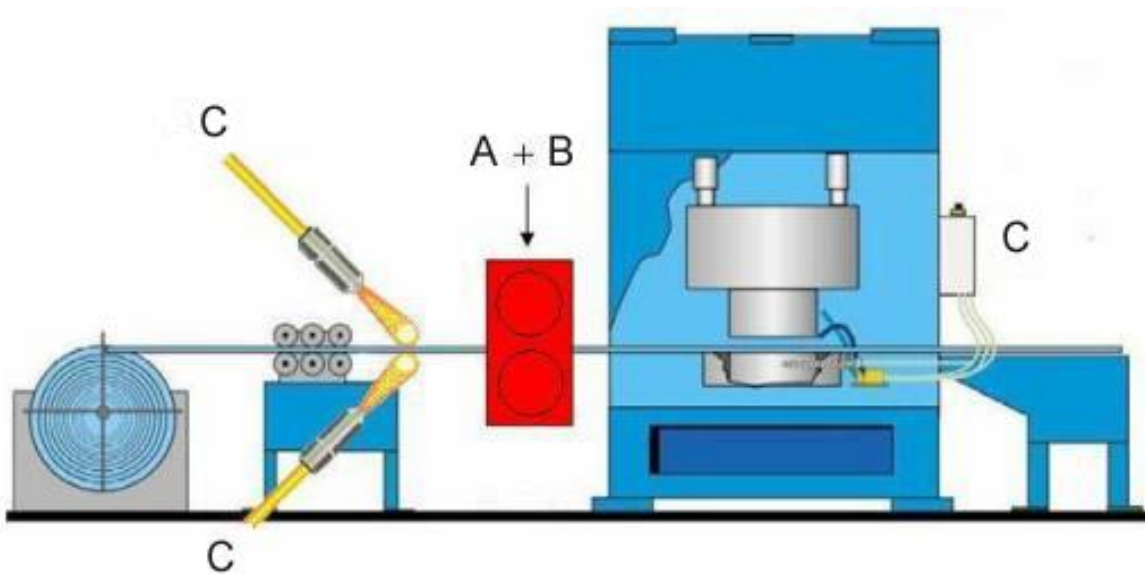
Graisseur compte-goutte et pinceaux



Lubrification de bandes métalliques

Généralités

Une lubrification efficace des plaques et bandes en acier est indispensable pour les processus de poinçonnage et de transformation. En général l'application d'une fine couche de 1 – 5 g/m² est suffisante.



- A Lubrification par rouleau feutre avec huile
- B Lubrification par cylindre d'aplatissement avec graisse, pâte...
- C Lubrification par pulvérisation avec huile ou émulsion